

# 兰州新区专精特新化工产业孵化基地项目（C区）（）39号车间 雅凯化学（兰州）有限公司年产2000吨石化新材料项目

## 环境保护竣工验收意见

2024年12月21日，雅凯化学（兰州）有限公司在兰州新区组织召开了39号车间雅凯化学（兰州）有限公司年产2000吨石化新材料项目环境保护竣工验收会议，参加会议的有建设单位-雅凯化学（兰州）有限公司，竣工验收报告编制单位-甘肃省化工研究院有限责任公司、验收监测单位--甘肃创翼检测科技有限公司和3名专家及2名企业代表(名单附后)。会议成立验收组，会议听取了雅凯化学（兰州）有限公司对项目环境保护“三同时”措施执行情况介绍和报告编制单位对竣工环境保护验收监测报告主要内容的汇报，验收组进行了现场核查并对验收报告进行了评审，经评议形成验收意见如下：

### 一、工程建设基本情况

#### （一）建设地点、规模、主要建设内容

本此验收项目位于兰州新区化工园区专精特新化工科技产业园C区39号厂房。建设内容为：39#厂房黄油抑制剂生产线、金属钝化剂和破乳剂生产线（共用一条）、烯烃用阻聚剂和TBC溶液生产线（共用一条）、阻垢缓蚀剂生产线、分散剂和切削液生产线（共用一条）、酯交换催化剂和抗水解钛酸四丁酯生产线（共用一条）、结焦抑制剂生产线、消泡剂生产线、氨基锂生产线及其配套的辅助工程、环保工程等。

#### （二）建设过程及环保审批情况

2022年6月兰州新区专精特新化工科技有限公司委托兰州大学编制完成了《兰州新区专精特新化工产业孵化基地项目（C区）（一期III阶段）环境影响报告书》。

2024年2月20日取得兰州新区生态环境局关于该项目的批复（新环审发〔2024〕3号）。

项目于2024年4月开工建设，2024年7月已建设完成39#厂房黄油抑制剂生产线、金属钝化剂和破乳剂生产线（共用一条）、烯烃用阻聚剂和TBC溶液生产线（共用一条）、阻垢缓蚀剂生产线、分散剂和切削液生产线（共用一条）、酯交换催化剂和抗水解钛酸四丁酯生产线（共用一条）、结焦抑制剂生产线、消泡剂生产线、氨基锂生产线及其附属设施；

2024年6月18日，雅凯化学（兰州）有限公司突发环境事件应急预案在兰州新区生态环境局进行了备案，备案编号：新环秦预案备2024-026-L；

2024年10月15日对39#厂房黄油抑制剂生产线、金属钝化剂和破乳剂生产线（共用一条）、烯烃用阻聚剂和TBC溶液生产线（共用一条）、阻垢缓蚀剂生产线、分散剂和切削液生产线（共用一条）、酯交换催化剂和抗水解钛酸四丁酯生产线（共用一条）、结焦抑制剂生产线、消泡剂生产线、氨基锂生产线及其附属设施进入调试阶段。

### （三）投资情况

本项目总投资2000万元，环保投资166.6万元，环保投资占项目总投资的8.33%。

### （四）验收范围

39#厂房黄油抑制剂生产线、金属钝化剂和破乳剂生产线（共用一条）、烯烃用阻聚剂和TBC溶液生产线（共用一条）、阻垢缓蚀剂生产线、分散剂和切削液生产线（共用一条）、酯交换催化剂和抗水解钛酸四丁酯生产线（共用一条）、结焦抑制剂生产线、消泡剂生产线、氨基锂生产线及其配套的辅助工程、环保工程等。具体验收范围见验收报告。

## 二、工程变动情况

### 1、项目工程建设内容变更情况

根据现场调查，本此验收的雅凯化学（兰州）有限公司年产2000吨石化新材料项公辅工程建设内容未发生变化；项目目主体工程氨基锂生产线辅助设施发生变化，实际建设中新增氩气缓冲罐，产品产能未发生变化；环保工程事故应急池建设内容发生变化，环评阶段建设5m<sup>3</sup>事故废水收集池，实际建设8m<sup>3</sup>事故费事收集池可以满足项目事故废水收集需求。

### 2、项目工艺变更情况

根据现场调查，本次验收的雅凯化学（兰州）有限公司年产2000吨石化新材料项目，黄油抑制剂（100%）、金属钝化剂（100%）90吨/年、破乳剂（100%）60吨/年、烯烃用阻聚剂（抗氧剂）500吨/年、TBC溶液300吨/年、阻垢缓蚀剂100吨/年、分散剂（抗静电剂，100%）50吨/年、酯交换催化剂300吨/年、结焦抑制剂100吨/年、消泡剂100吨/年、抗水解钛酸四丁酯80吨/年、氨基锂20吨/年、切削液（100%）60吨/年生产线及生产工艺均未发生变动。

### 3、废气处理措施变更情况

本项目有机高浓废气与低浓度废气经两级活性炭吸附处理后由车间18m高的排气筒排放；含氢废气经两级水洗处理后由15m高的氢气放空口排放。项目工艺废气治理设施全部按照环评及批复要求建设未发生变动。

#### **4、废水处理措施变更情况**

本项目废水有地面冲洗废水、设备冲洗水、尾气洗涤废水、循环水排水、蒸汽冷凝水、初期雨水，其中设备冲洗水、尾气洗涤水作为危废处理，初期雨水经沉淀后用于尾气洗涤塔补水，蒸汽冷凝水作为循环水补水，地面冲洗废水沉淀后同循环水排水经经专精特新C区一期西南低浓度废水池排入兰州新区化工园区纳污管网。项目实际建设工程中废水处理工艺未发生变化。

#### **5、固体废物变更情况**

本项目产生的危废有废包装、废活性炭、设备冲洗水及尾气洗涤水，实际生产过程中固废产生量发生变化。具体变化量见验收报告。

### **三、环境保护设施建设情况**

#### **1、废气**

根据现场调查，项目已建成两级活性炭吸附处理装置、两级水洗处理装置、车间集气罩及18m高的排气筒和15m高的氢气放空排放口。

#### **2、废水**

根据现场调查，项目已建成沉淀池、事故废水收集池及各连链接管道纳污管网。

#### **3、噪声**

根据现场调查，项目已落实生产设施设备基础减振、隔声及加强设备的维护管理等措施。

#### **4、固体废物**

根据现场调查，项目已设置了符合规范要求的专用危废暂存点，可以满足危险废物暂存要求。

### **四、环境保护设施调试效果**

验收监测期间，生产装置正常运行，在采取各项有效的污染防治措施的情况下，废水、废气、噪声排放均满足相应的标准限值要求。固体废物收集、处置措施有效。

### **五、工程建设对环境的影响**

本项目的环保设施基本按照环评及其批复文件的要求建设完成，环保设施均投产运行，监测期间工况连续稳定，环境保护设施运行正常，环保“三同时”执

行情况良好。项目经过实际监测，各项污染物排放结果均符合相应的污染物排放标准。

## 六、验收结论

经验收组现场检查和充分讨论，认为雅凯化学（兰州）有限公司年产2000吨石化新材料项目严格执行了环境保护法律法规和“三同时”制度，经监测外排各项污染物达到了国家规定的排放标准，建立了相应的环保管理制度，环保档案资料齐全。验收组同意该项目通过环境保护竣工验收。

## 七、建议与要求

项目竣工环境保护验收检查报告应进一步完善项目建设内容描述。

项目建设单位应进一步做好各类环保设施的维护管理，确保其稳定有效运行，确保各类污染物稳定达标排放

## 八、验收工作组人员信息

验收组人员信息见附表1：雅凯化学（兰州）有限公司年产2000吨石化新材料项目竣工环境保护验收工作组人员签到表。

验收工作组成员：



朱利德



李子斌

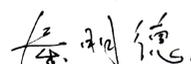
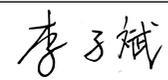


邵康

2024年12月21日

## 兰州新区专精特新化工产业孵化基地项目（C区）39号车间（雅凯化学（兰州）有限公司

### 年产2000吨石化新材料项目环境保护竣工验收专家咨询会签到表

项目名称	兰州新区专精特新化工产业孵化基地项目（C区）39号车间（雅凯化学（兰州）有限公司年产2000吨石化新材料项目			
编制单位	雅凯化学（兰州）有限公司			
审查内容	环境保护竣工验收报告			
审查地点	兰州新区	审查时间	2024年12月21日	
<b>参会人员名单</b>				
姓 名	单 位	职称/职务	本人签字	联系方式
胡毓国	雅凯化学（兰州）有限公司	总经理		18504837827
秦明德	雅凯化学（兰州）有限公司	副总经理		18151211303
柴小军	甘肃省生态环境科学设计研究院	高级工程师		13919812967
王小雄	兰州化工研究中心	高级工程师		13993175645
李子斌	西部(甘肃)生态环境工程有限公司	高级工程师		13919108347
王振	甘肃省化工研究院有限责任公司	高级工程师		18152045039
祁彪	甘肃省化工研究院有限责任公司	工程师		18809429384

